

# Veranstaltungsrückblick



## **5. SONNENWEG-KONGRESS** **Ganzheitliche Therapien bei Krebs**

**Jülich, 22. – 23. September 2012**

# Der 5. SONNENWEG-KONGRESS

## Ganzheitliche Therapien bei Krebs

**Veranstalter:**

**SONNENWEG e.V. in Kooperation mit der Gesellschaft für Biologische Krebsabwehr e.V. (GfBK)**

**Leitung: Helga Maschke, Gründerin des SONNENWEG e.V.**

### 5. SONNENWEG-KONGRESS: Ein Jubiläumskongress der Extraklasse

Der SONNENWEG-KONGRESS feierte in diesem Jahr ein kleines Jubiläum: zum fünften Mal öffnete die Veranstaltung ihre Pforten, um Patienten, Angehörigen und Freunden sowie allen an präventiven Maßnahmen und aktivem Gesundheitsschutz Interessierten mit Rat und Tat zur Seite zu stehen.

Auch der aus Jülich stammende gemeinnützige Verein SONNENWEG e.V. als Ausrichter des Kongresses feiert in diesem Jahr Jubiläum: Seit 15. Jahren unterstützt der Verein von Krebs Betroffene und deren Angehörige, begleitet und berät sie bei schwierigen Entscheidungen und hilft, Hoffnung und Lebensfreude zu bewahren. Aus genau dieser gemeinnützigen Arbeit des Vereins ist vor nunmehr 5 Jahren der Sonnenweg-Kongress hervorgegangen. Am 22. September 2012 lud der Sonnenweg-Kongress wieder alle Interessierten in das Kongress-Center Jülich ein, um informativ, umfassend und persönlich über naturheilkundliche, biologische und komplementäre Heilverfahren bei Krebserkrankungen zu informieren. Das in diesem Jahr erstmalig zweitägige Programm bot den zahlreichen Besuchern viele interessante Möglichkeiten: renommierte Experten informierten in verständlichen Vorträgen über aktuelle Entwicklungen in der Onkologie, Seminare und geführte Meditationen luden alle Besucher zum Mitmachen ein und eine Gesundheitsausstellung stand mit Vertretern aus Industrie, Forschung und Praxis für alle Fragen parat.



**Der SONNENWEG-Kongress im Herzen der Herzogstadt Jülich vereint vier Schwerpunkte, die Besuchern erfahrungsgemäß besonders am Herzen liegen:**

- verständliche Fachvorträge zur komplementären Onkologie
- eine Podiumsdiskussion mit renommierten Experten
- die Möglichkeit eines individuellen Beratungsgesprächs
- eine Gesundheitsausstellung mit zahlreichen Ausstellern

# Inhalte des 5. SONNENWEG-KONGRESSES

Kompetent und patientennah haben zahlreiche Experten aus Kliniken und Praxen in verständlichen Seminaren und Fachvorträgen über komplementäre Therapieoptionen, aktuelle Forschungsergebnisse aus der Onkologie und therapiebegleitende Maßnahmen gesprochen.

## Seminare und Rahmenprogramm vom 22. und 23. September 2012

- Seelische Auslöser von chronischen Erkrankungen erkennen und transformieren – Seminar mit Herrn Jo M. Stienen
- Die Heilkraft in Dir – Seminar mit Herrn Dr. med. Ebo Rau
- Klang der unser Innerstes berührt – Eine Klangreise mit Frau Anna Susanne Jensch
- Energie der Berge – Eine Fantasiereise mit Frau Sabine Süß

## Fachvorträge vom 22. und 23. September 2012

### Univ.-Prof. Dr. med. Hans Bojar

Personalisierte Krebsbehandlung: Hoffnungen werden Wirklichkeit

### Dr. Elke Schulz

Curcuma und seine Bedeutung in der Tumorprävention

### Dr. med. Ortwin Zais

Das Immunsystem - Mitspieler oder Gegner in der Krebserkrankung?

### Jo Maranius Stienen

Heilung von chronischen Erkrankungen aus psychotherapeutischer Sicht

### Dirk Fricke

Körperentgiftung: Grundbaustein der Komplementärtherapie und Naturheilkunde

### Dr. med. Ebo Rau

Aktivierung der Selbstheilungskräfte

### Prof. Dr. med. Alexander Herzog

Das Prostatakarzinom: Stadienabhängige Therapieverfahren und Alternativen

### Andrea Frevel

5 Elemente Ernährung für Leib und Seele

### Philipp Henn

Yoga: Stärkung und Aktivierung der Lebensenergie

## Beratungsmöglichkeiten

Wie auch schon in den letzten Jahren hat sich der SONNENWEG-KONGRESS erneut auf eine besondere Art und Weise von den großen Gesundheitsmessen abgegrenzt. Frau Helga Maschke, Gründerin des SONNENWEG e.V., bot allen Interessierten erneut die Möglichkeit eines persönlichen Beratungsgesprächsunter vier Augen.

## Gesundheitsausstellung

Viele Stände von Unternehmen der medizinischen Forschung, der Pharmabranche oder komplementären Kliniken standen den Besuchern der Gesundheitsausstellung mit Rat und Tat zur Seite und luden zu vertiefenden Gesprächen ein.

## Podiumsdiskussion

Die Referenten der Vorträge standen auch den Besuchern Rede und Antwort zu allen Fragen rund um Themen der Komplementären Onkologie. Einig waren sich Besucher, Referenten und Veranstalter, dass eine engere Zusammenarbeit zwischen klassischer Schulmedizin und komplementärer Medizin gerade in der Onkologie wünschenswert wäre.



## Impressionen des 5. SONNENWEG-KONGRESSES vom 22. bis 23. September 2012, Jülich



SONNENWEG e.V.  
Helga Maschke

Große Rurstr. 70  
52428 Jülich

Telefon: 02461-34 41 93  
Telefax: 02461-34 41 94

[www.sonnenweg-kongress.de](http://www.sonnenweg-kongress.de)  
[info@sonnenweg-kongress.de](mailto:info@sonnenweg-kongress.de)