

Organisatorisches

Veranstalter
SONNENWEG e.V.
Förderverein für Krebsbetroffene

Verantwortliche Leitung
Helga Maschke, Vorsitzende

Kongresscenter
JUFA Hotel Jülich
Rurauenstr. 13 • 52428 Jülich

Anmeldung • Kontakt
SONNENWEG e.V.
Geschäftsstelle:
Heinsberger Str. 10 • 52428 Jülich
Telefon: 02461 / 34 41 93
info@sonnenweg-verein.de

Teilnahmegebühren

- Kongresskarte: 01. und 02. September 37,00 €
- Seminar-/Tageskarte: 01. September 27,00 €
- Tageskarte: 02. September 10,00 €

Anmeldungen
Anmeldungen tätigen Sie bitte möglichst bis 15. August 2018.

Ihre Kongress- und Tageskarten halten wir nach verbindlicher Anmeldung für Sie vor Ort im Kongresscenter bereit.

Für Kurzentschlossene haben wir sicherlich noch einen Platz. Bitte fragen Sie uns!

Termine für eine individuelle Beratung können frühestens am Sonntag ab 09.00 Uhr vergeben werden.

Shuttle-Service
Für Kongressteilnehmer, die per Bahn anreisen, bieten wir einen kostenfreien Fahrdienst vom Bahnhof Jülich zum Kongresscenter an.
Telefonisch abrufbar unter: 0171 / 16 27 298

Ganzheitliche Therapien bei Krebs

Der **SONNENWEG e.V.** lädt herzlich von Krebs betroffene Menschen, deren Angehörige und Freunde, Ärzte, Therapeuten und Interessierte zum mittlerweile 11. SONNENWEG-KONGRESS in die Herzogstadt Jülich ein.

Auf dem Programm stehen

- Fachvorträge
- Seminare
- Workshops
- Individuelle Beratung
- Gesundheitsausstellung
- und weitere Aktionen

Der SONNENWEG-KONGRESS informiert über

- komplementäre Therapien
- präventive Maßnahmen
- aktiven Gesundheitsschutz
- Hilfe zur Selbsthilfe

In diesem Sinne will der **SONNENWEG e.V.** eine Brücke bauen zu dem umfangreichen Schatz ganzheitlicher Therapien bei Krebs.

Wir freuen uns auf Sie!

Ich wünsche allen Teilnehmerinnen und Teilnehmern ein informationsreiches und von Hoffnung geprägtes Kongresserlebnis.

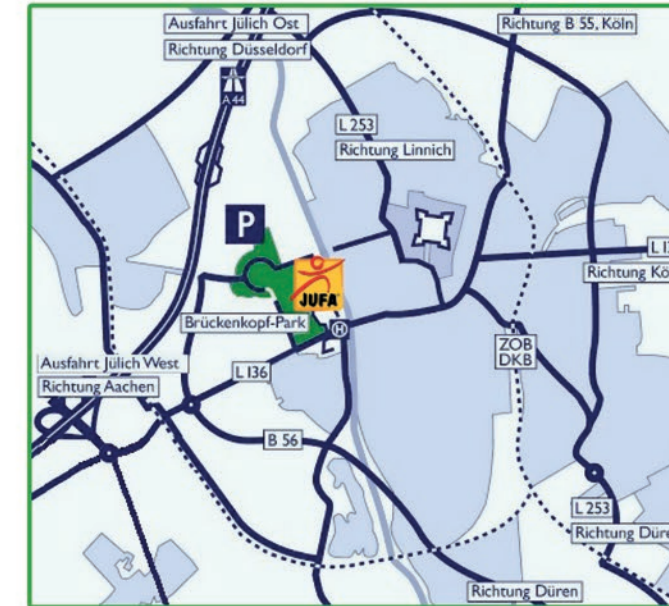

Helga Maschke
Vorsitzende



11. SONNENWEG-KONGRESS

01. und 02. September 2018

Ihr Weg zum Kongresscenter



Bitte folgen Sie den Hinweisschildern:
Brückenkopf-Park und Kongresscenter!

Besuchen Sie unsere Website:
www.sonnenweg-verein.de



11. SONNENWEG-KONGRESS

Ganzheitliche Therapien bei Krebs



01. und 02. September 2018
Kongresscenter: JUFA Hotel Jülich

Samstag, 01. September 2018

Kongresseröffnung

10.30 - 10.45 Uhr
Begrüßung
Helga Maschke, Vorsitzende

10.45 - 11.00 Uhr
Einführung in das Kongressprogramm
Dr. med. Michael Radecki

Seminar

11.00 - 15.30 Uhr - Seminar
Diagnose Krebs - was nun?
Patientenkompetenz und Komplementärmedizin

Seminar - Teil I

11.00 - 11.45 Uhr
Welche Rolle spielt die Immunabwehr bei der Vorbeugung, Behandlung und Nachsorge von Krebs?
Dr. med. Bernhard Ost

11.45 - 12.30 Uhr
Stellenwert der Hyperthermie in der modernen Krebstherapie
Dr. med. Holger Wehner

12.30 - 12.45 Uhr
Fragen & Antworten

Seminar - Teil II

13.45 - 14.30 Uhr
Prävention durch Therapie mit natürlichen Hormonen und Begleitung mit Aromatherapie
Dr. phil. Karin Ladenburger, Heilpraktikerin

14.30 - 15.15 Uhr
Krebs und Knochengesundheit - Neues aus der Knochenmedizin
Dr. med. Michael Radecki

15.15 - 15.30 Uhr
Fragen & Antworten

Samstag, 01. September 2018

Workshops

16.00 - 17.00 Uhr - Workshop I
Naturkosmetik trifft Ayurveda
Ihre Zeit zum Schnuppern, Wohlfühlen und Genießen
Gerda Feichtenbeiner, Wellness- & Spa-Managerin
Gayatri Puranik, Ayurvedische Beratung & Anwendung

16.00 - 17.00 Uhr - Workshop II
Stressbewältigung, Gedankenruhe und frische Kraft
Ein Weg zu innerer Gelassenheit
Gabriela Grotke, Heilpraktikerin

Rahmenprogramm

11.00 - 17.00 Uhr
Gesundheitsausstellung
Ob persönliche Gespräche, Informationen oder Produktvorstellungen – die Aussteller bieten Gesundheit zum Anfassen, Probieren und Erleben.

Ausklang des ersten Kongresstages

18.00 - 21.00 Uhr
Geselliges Beisammensein
In ungezwungener Atmosphäre möchten wir den ersten Kongresstag gemeinsam ausklingen lassen.

Der Abend lädt ein zum geselligen Beisammensein, persönlichen Kennenlernen und Gedankenaustausch bei mediterranen Gaumenfreuden vom Benefiz-Buffer.

Benefiz-Buffer

„Kulinarisches“ für den guten Zweck, mit der Bitte um eine Spende für den **SONNENWEG e.V.** (Getränke auf Selbstzahlerbasis)

Sonntag, 02. September 2018

Fachvorträge

Vorsitz:
Dr. med. Bernhard Ost und Dr. med. Michael Radecki

9.15 - 9.45 Uhr
Onkologische Komplementärmedizin: Was hat sich bewährt?
Dr. med. Bernhard Ost

9.45 - 10.15 Uhr
Ayurveda: Ernährung, Alltag und Therapie
Jami Friedhelm Laurs, Heilpraktiker

10.15 - 11.00 Uhr
Helleborus niger (Christrose) in der Behandlung von Krebserkrankungen
Dr. med. Friedrich Migeod

11.00 - 11.30 Uhr - Pause

11.30 - 12.00 Uhr
Freiheit des Patienten bei der Therapiewahl
Marlies Esser-Peters, Rechtsanwältin

12.00 - 12.30 Uhr
Elephant Multiprediktor: Die neue Dimension in der personalisierten Krebsbehandlung
Univ.-Prof. Dr. med. Hans Bojar

12.30 - 13.00 Uhr
Mit Homöopathie gegen Krebs? Was ist dran an den Banerji Protokollen?
Dr. med. Michael Radecki

13.00 - 14.15 Uhr - Pause

14.15 - 15.00 Uhr
Nutzen und Risiken komplementärer und alternativer Therapien bei Krebs: Sind solche Therapieverfahren sinnvoll?
Prof. Dr. med. Alexander Herzog

Sonntag, 02. September 2018

Interview

15.00 - 15.30 Uhr
Mein Leben mit Krebs
Gespräch mit Helga Maschke

15.30 - 16.00 Uhr - Pause

Podiumsdiskussion

16.00 - 17.00 Uhr
Was ich schon immer wissen wollte
- Interessierte fragen und Experten antworten -
Moderation: Dr. med. Michael Radecki

Rahmenprogramm

9.00 - 17.30 Uhr
Gesundheitsausstellung
Ob persönliche Gespräche, Informationen oder Produktvorstellungen – die Aussteller bieten Gesundheit zum Anfassen, Probieren und Erleben.

11.00 - 16.00 Uhr
Raum der Stille
Für entspannende Momente und eine Auszeit vom Kongressgeschehen

11.00 - 15.00 Uhr
Individuelle Beratung
• Ärztliche Beratung
• Ernährungsberatung
• Psychoonkologische Beratung
• Rechtsberatung

17.00 Uhr
Ausklang

