

## Organisatorisches

### Veranstalter

SONNENWEG e.V.

Förderverein für Krebsbetroffene

### Verantwortliche Leitung

Helga Maschke, Vorsitzende

### Ort der Veranstaltung

JUFA Hotel Jülich im Brückenkopf-Park  
Rurauenstr. 13 • 52428 Jülich

### Anmeldung • Kontakt

SONNENWEG e.V.

Geschäftsstelle:

Heinsberger Str. 10 • 52428 Jülich

Telefon: 02461 / 34 41 93

info@sonnenweg-verein.de

### Teilnahmegebühren

Kongresskarte: 23,00 €

Kongresskarten halten wir nach verbindlicher Anmeldung für Sie am Kongresstisch vor Ort bereit.

### Anmeldungen

Anmeldungen tätigen Sie bitte möglichst bis 19. August 2022

Termine für eine individuelle Beratung können wir erst im Rahmen des Kongresstages vergeben.

Anmeldungen zur Jubiläumsfeier tätigen Sie bitte bis 14.00 Uhr bei unserem Kongressteam.

### Shuttle-Service

Für Kongressteilnehmer, die per Bahn anreisen, bieten wir einen kostenfreien Fahrdienst vom Bahnhof Jülich zum Kongresscenter an.

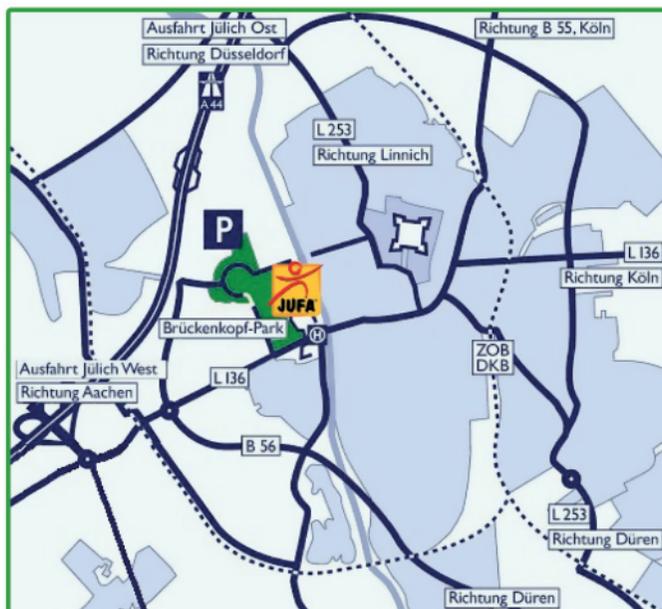
Telefonisch abrufbar unter: 0171 / 16 27 298

## 14. SONNENWEG-KONGRESS zum 25-jährigen Jubiläum des SONNENWEG e.V.

10. September 2022

JUFA Hotel Jülich im Brückenkopf-Park  
Rurauenstr. 13 • 52428 Jülich

### Ihr Weg zu uns



Besuchen Sie unsere Website:

[www.sonnenweg-verein.de](http://www.sonnenweg-verein.de)



## 14. SONNENWEG-KONGRESS

### Ganzheitliche Therapien bei Krebs



25 Jahre SONNENWEG e.V.

10. September 2022

JUFA Hotel Jülich im Brückenkopf-Park

## Herzlich willkommen

Im Jubiläumsjahr des SONNENWEG e.V. ist es mir eine besonders große Freude, zu unserem nunmehr 14. SONNENWEG-KONGRESS in das JUFA Hotel Jülich im Brückenkopf-Park einladen zu dürfen.

Das Jubiläum 25 Jahre SONNENWEG e.V. unter der Schirmherrschaft von Herrn Frank Peter Ullrich, Bürgermeister der Stadt Düren, ist ein historisch bedeutungsvolles Jahr.

Die Krebsbetroffenen in den Mittelpunkt der Aufmerksamkeit stellen, die Menschen als Ganzes wahrnehmen, war und ist Grund und Anlass erneut einen Kongress auszurichten, der das Interesse für „Ganzheitliche Therapien bei Krebs“ berücksichtigt.

Aus dem vielfältigen und fachlich differenzierten Angebot der konventionellen Krebstherapie wollen wir einen Bogen spannen zu einer individuellen, ganzheitlichen, komplementären und integrativen Therapie in der Onkologie.

Auf dem Weg zu einer persönlich individuellen Entscheidungsfindung sind alle von Krebs betroffenen Menschen herzlich eingeladen, sich umfangreich zu informieren und die eigene Patientenkompetenz zu stärken.

In diesem Sinne wollen wir eine Brücke bauen zu dem umfangreichen Schatz ganzheitlicher Therapien bei Krebs.

Ich wünsche allen Teilnehmenden von Herzen, auch im Namen unseres Schirmherrn Frank Peter Ullrich, ein von Hoffnung geprägtes Kongresserlebnis.

Wir freuen uns auf Sie!

Helga Maschke  
Vorsitzende

## Kongresseröffnung

10.00 Uhr  
Begrüßung und Einführung in das Programm

## Fachvorträge

10.15 - 11.00 Uhr  
Wertigkeit der integrativen Medizin in Zeiten der komplexen zielgerichteten Therapien  
Dr. med. Matthias Kraft

11.00 - 11.45 Uhr  
Prävention ist die beste Krebstherapie  
MUDr. Martin Lužbeták, M.Sc.

11.45 - 12.30 Uhr  
Allein mit vielen Fragen. Wieviel kann, wieviel soll der mündige Patient entscheiden.  
Dr. med. Michael Radecki

12.30 - 14.00 Uhr - Pause

14.00 - 14.45 Uhr  
Palliativmedizin - eine sinnvolle Ergänzung in der Onkologie  
Dr. med. Fadil Brovina

14.45 - 15.30 Uhr  
Der Weg zur optimalen Therapie, die Zweitmeinung und komplementäre Behandlungsmöglichkeiten  
Prof. Dr. med. Alexander Herzog

## Rahmenprogramm

12.00 - 16.00 Uhr  
Raum der Stille  
Für eine kleine Pause zur Entspannung zwischendurch  
„Ich steig mal kurz aus...“

11.00 - 16.00 Uhr  
Individuelle Beratung  
Unsere Referenten, Fachärzte für komplementäre und integrative Therapien, Naturheilverfahren, Hyperthermie, Ernährungs- und Palliativmedizin stehen für persönliche Beratungsgespräche zur Verfügung.

Bitte vereinbaren Sie am Kongresstag einen Termin.

## Ausklang des Kongresstages

16.00 - 17.30 Uhr  
Ungezwungenes Beisammensein



25 Jahre SONNENWEG e.V.

Das feiern wir!



SONNENWEG e.V.